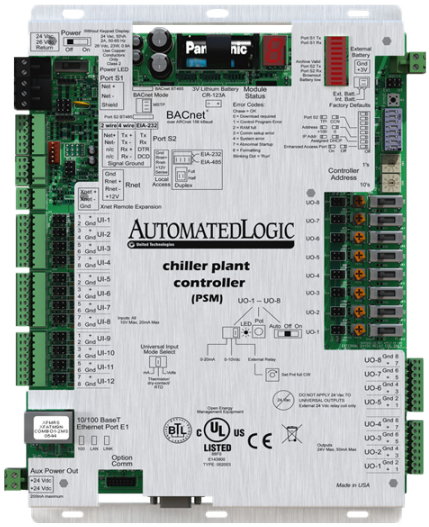
PlantCTRL™ Chiller Plant Solution

Factory-Engineered Plant Control



Automated Logic® PlantCTRL ™ 컨트롤러는 WebCTRL® 빌딩 자동화 시스템의 필수 구성 요소입니다.

이 공장에서 생산된 최첨단 제어 솔루션은 냉각기 공장의 모든 측면을 제어하고 냉각기, 펌프 및 타워의 제어를 미세 조정되고 응집력 있는 시스템으로 조정하는 알고리즘을 제공합니다.

이 솔루션은 전용 컨트롤러, I / O 익스팬더 및 가장 일반적인 냉각기 플랜트 구성을 포함하도록 특별히 고안된 공장에서 제작 한 제어 프로그램 라이브러리로 구성됩니다.

주요 기능 및 장점

특징

- EquipmentBuilder를 사용하여 라이브러리 기반 프로그래밍을 지원합니다. 라이브러리에서 빠르게 선택할 수 있습니다. 공장에서 설계 및 테스트 한 제어 프로그램은 가장 일반적인 냉각기 시스템 구성을 다루도록 특별히 설계되어 사용자 정의 로직의 필요성을 제거합니다
- 필요한 맞춤 제어 시퀀스를 완벽하게 유연하게 제공하는 객체 지향 툴인 EIKON® 그래픽 프로그래밍 툴을 지원합니다.
- 실시간 운영 데이터를 사용하고 시스템 작동을 최적화하고 문제를 해결하는 데 도움이되는 제어 논리의 실시간 시각적 디스플레이 지원
- 내장형 추세 및 경보는 냉각기 플랜트 성능에 대한 통찰력을 제공하고 시스템 문제 해결 및 유지 보수에도 도움이됩니다
- 컨트롤러의 20 개의 I / O 포인트와 최대 6 개의 MEX를 지원합니다. 확장 가능한 솔루션을 위해 패널 구성의 I / O 확장 모듈 또는 최대 100 피트 떨어진 곳에 원격 설치 (총 164 개의 I / O)

냉각기 플랜트 대시 보드

- 공랭식 및 수냉식 플랜트 용 사전 구성된 스크린
- 그래픽 및 숫자 에너지 사용 데이터
- 8 개의 냉각 장치에 대한 기본 화면; 더 큰 플랜트는 쉽게 수용된다.
- 미터법 및 영국식 단위뿐만 아니라 현지 통화 값도 지원됩니다.

시스템 장점

- 제조업체의 공랭식 또는 수냉식 냉각기와 호환 가능
- BACnet 및 Modbus® 프로토콜을 사용하여 냉각기 플랜트 장비에 통합 지원
- 건물 부하에 응답하고, 공장을 자동으로 시동, 준비 및 정지하고, 냉수 공급 온도를 재설정하고, 건물에서 요구되는 톤수와 일치하는 톤수를 일치시킵니다.

WebCTRL®

WebCTRL® 빌딩 자동화 시스템은 빌딩 운영을 이해하고 결과를 분석 할 수있는 기능을 제공합니다. WebCTRL 시스템은 환경, 에너지, 보안 및 안전 시스템을 하나의 강력한 관리 도구에 통합하여 에너지 소비를 줄이고 승객의 편안함을 늘리고 지속적인 건물 운영을 가능하게합니다. 우리의 웹 기반 플랫폼을 사용하면 건물 관리자가 HVAC, 조명, 중앙 플랜트 및 중요한 프로세스를 구내 또는 원격으로 언제든지 제어 및 액세스 할 수 있습니다.

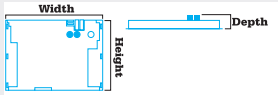
(주)웹콘 인천시 연수구 인천타워대로 99 애니오션빌딩 14층
Tel:032)859-2100 Fax:032)859-2244 | www.webcon.co.kr

We make data **big.**™
Next level building automation engineered to help you make smart decisions.

PlantCTRL™ Chiller Plant Solution

Specifications

BACnet 지원:	BACnet 135-2001 Annex L.에 정의 된 BACnet AAC (Advanced Application Controller) 표준 장치를 준수합니다. 프로토콜 개정 9에서 테스트되었습니다.
통신 포트:	**Ethernet**: LAN / BACnet IP / Modbus TCP / IP 통신의 경우 (10 / 100Mbps) **EIA-485**: ARCNET 156 Kbps 또는 BACnet MS / TP (9600 보 - 76.8 Kbps) **EIA-232/485**: Modbus® 또는 LonWorks® 통신용 DIP 스위치 선택 가능 포트 **Local access**: 시스템 시동 및 문제 해결 (115.2 kbps) **Rnet**: ALC 통신 실 센서 및 ALC 터치 스크린 인터페이스 용 **Xnet:** MEx I / O 확장 모듈 (500Kbps)
범용 입력:	14 비트 A / D 분해능의 12 개의 구성 가능 범용 입력. 지원되는 입력 유형에는 다음이 포함됩니다. 0-5 Vdc, 0-10 Vdc, 0-20 mA, 서미스터 (10 kOhm II 형), 1 kOhm RTD (백금, 니켈 또는 발코) 및 건식 접촉 모든 입력은 초당 최대 40 사이클 (25 mSec 최소 펄스)의 펄스 계수를 지원합니다.
범용 입력:	8 개의 범용 출력은 점퍼를 0-10 Vdc 또는 0-20 mA로 12 비트 D / A 또는 24 Vdc @ 50 mA 릴레이 드라이브. 아날로그 출력의 수동 조정을위한 전위차계를 포함한 모든 출력에 대한 HOA (핸드 / 오프 / 오토) 스위치.
확장:	6 개의 MEx I / O 확장 모듈을 연결할 수 있습니다. 하나는 컨트롤러 상단에 직접 장착되거나, 스택 구성에 로컬로 장착되거나 최대 100 피트 떨어진 곳에서 원격으로 장착 할 수 있습니다.
마이크로 프로세서:	강력한 32 비트 Motorola Power PC 마이크로 프로세서. 고성능 32 비트 통신 코 프로세서. I / O 확장 CAN 코 프로세서
메모리:	32 비트 메모리 버스 구조, 8MB 플래시 메모리, 16MB RAM 배터리 백업
배터리:	CR123A는 720 시간의 누적 정전으로 10 년의 수명을가집니다.
실시간 시계:	배터리 백업 실시간 시계는 정전 발생시 시간을 추적합니다.
상태 표시:	EIA-232 / 485 통신 및 배터리 부족 상태를 나타내는 LED 상태 표시기. 실행, 오류 및 전원 상태에 대한 7 세그먼트 상태 표시
컨트롤러 어드레싱:	직관적 인 네트워크 어드레싱을위한 로터리 딥 스위치
보호:	전력, 통신 및 I / O를위한 내장형 서지 및 과도 보호 회로
인증:	UL916 (PAZX), cUL-916 (PAZX7), CE, FCC 파트 15 - 서브 파트 B - 클래스 A
작동 환경 범위 :	0ºF ~ 140ºF (-18ºC ~ 60ºC); 상대 습도 0 ~ 90 %, 비 응축
전원 요구사항:	24 Vac ± 10%, 50-60 Hz, 50 VA, or 26 Vdc ± 10%, 23 W 참고 : 장비 터치 또는 기타 액세서리를 연결하면 전력 소비가 증가합니다.
외형:	튼튼한 알루미늄 커버, 착탈식 스크류 터미널 블록
무게:	1.7 lb. (0.8 kg)
치수:	전체 가로: 7-1/2 in. (19 cm) 세로: 11-5/16 in. (28.7 cm) 깊이: 1-1/4 in. (3.2 cm) 설치 홀 가로: 5 in. (12.7 cm) 세로: 10-7/8 in. (27.6 cm)



AUTOMATEDLOGIC
United Technologies